

atara®

Makine Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.



SCAN ME



VENTİLLİ

Paketleme Makinesi
Valve Bag Packing Machine

ATARA
MAKİNE

www.atara.com.tr

HAKKIMIZDA

2007 yılında Mustafa SARI tarafından temeli atılan, ATARA Makine; Elektrik, Otomasyon, Paketleme ve Paletleme çözümlerinde bölgenin ve dünyanın lider organizasyonlarından biri haline gelmiştir. Atara Makine, müşterilerimize endüstriyel otomasyon, elektrik, elektronik, mekanik konularında son teknolojileri kullanarak kesintisiz ve komple çözümler üretmek için çalışmalarına tüm hızıyla devam etmektedir. OG, AG, MCC, PLC panolarının imalatı ve SCADA yazılım uygulamaları konularında, seviye ölçüm sensörleri, un-yem-kepek-bakliyat paketleme kantarları, randıman kantarları, otomatik tav sistemi, akış ölçerler, akar kantarlar, otomatik paçal sistemleri ve buna benzer full otomatik paketleme hat üretimleri bulunmaktadır. Kaliteli ve kullanıcı dostu ürünler imal etmeyi ve teknolojideki son gelişmeleri takip ederek sizlere en iyi hizmeti sunmayı kendisine ilke edinen atara; kendisine özgü makine tasarımlarıyla öne çıkmaktadır. Tasarımlarında; endüstriyel şartlara ve amacına uygun verimli makinelerin imalatını kendisine ilke edinmiştir.

GENEL MÜDÜR
MUSTAFA SARI



ABOUT US

Founded by Mustafa SARI in 2007, ATARA Machinery ; It has become one of the leading organizations in the region and the world in Electrical, Automation, Packaging and Palletizing solutions. Atara Machine continues to work at full speed to produce uninterrupted and complete solutions for our customers by using the latest technologies in industrial automation, electrical, electronic and mechanical fields. In the production of OG, AG, MCC, PLC panels and SCADA software applications, there are level measurement sensors, flour-feed-bran-pulses packaging scales, yield scales, automatic annealing system, flow

productions. Atara, which adopts the principle of manufacturing quality and user-friendly products and providing you with the best service by following the latest developments in technology; It stands out with its unique machine designs. In their designs; It has adopted the principle of manufacturing efficient machines suitable for industrial conditions and purposes. Our company has obtained more than 10 patents for its products with a unique machinery manufacturing portfolio. Our R&D department continues to work without slowing down in order to provide you with better and trouble-free service.

GENERAL MANAGER
MUSTAFA SARI

Ventilli (Kraft Paket) Paketleme Makinesi Valve (Kraft Packet) Packaging Machine

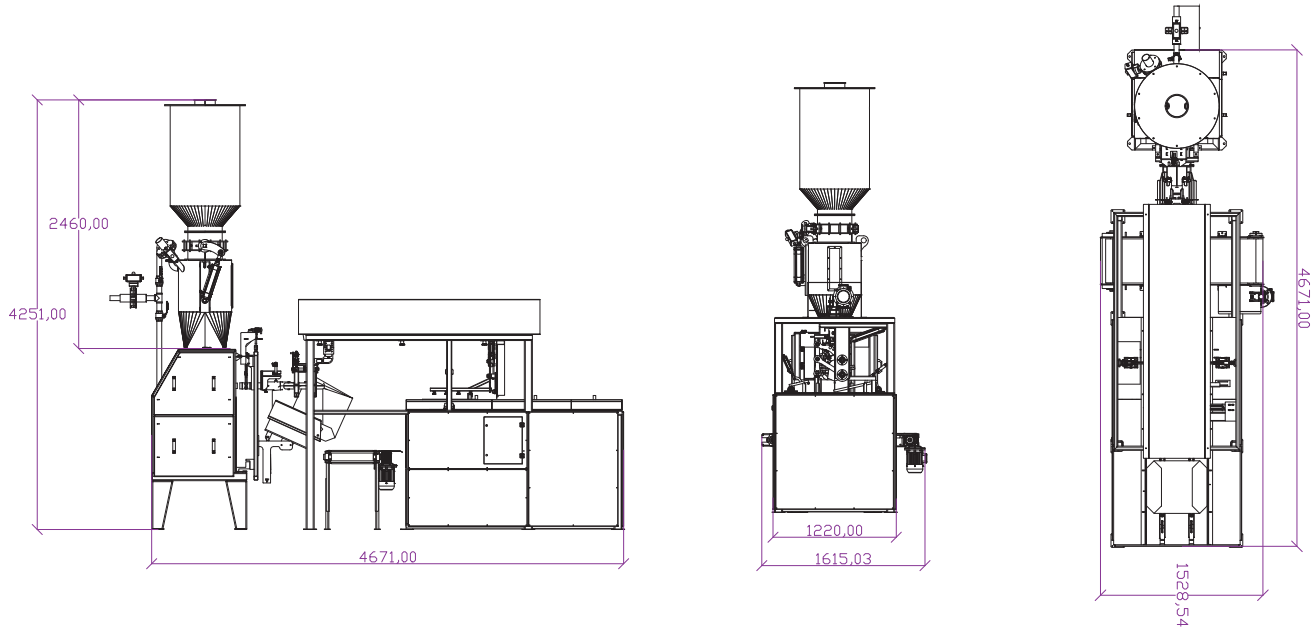


MAKİNEİNİN ÇALIŞMA PRENSİBİ

Ürün, üst bunker üzerinden sisteme beslenir ve dolun sistemine yönlendirilir. Ventilli kraft torbalar dolun ağızına yerleştirilir ve ürün hassas şekilde tartılarak torbalara doldurulur. Dolunu tamamlanan torbalar taşıma sistemi ile çıkış hattına aktarılır. Tüm süreç, sensörler ve otomasyon sistemi ile kontrol edilerek hızlı ve hijyenik üretim sağlanır.

The product is fed into the system through the upper bunker and directed to the filling system. Valve kraft bags are positioned onto the filling spout, and the product is accurately weighed and filled into the bags. The filled bags are transferred to the discharge line through the conveying system. The entire process is controlled by sensors and an automation system, ensuring fast and hygienic production.

PRINCIPLE OF OPERATION



Teknik Özellikler • Technical Feature

Makine Kodu <i>Machine Code</i>	ATR-4000-M
Paketlenecek Ürün Cinsi <i>Packaged Product Type</i>	Toz Ürünler <i>Powder Products</i>
Kapasitesi <i>Capacity</i>	240 torba/saat 240 bags/h
Yoğunluk <i>Density</i>	0,55 g/cm ³
Tartım Hassasiyeti <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,3
Üst Bunker Kapasitesi <i>Top Bunker Capacity</i>	2300 Lt.
Çalışma Basıncı <i>System Pressure</i>	6-8 Bar
Elektrik Beslemesi <i>Power Supply</i>	380 V AC / 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi <i>Electricity Consumption</i>	11 kW/h
Ağırlığı <i>Weight</i>	3200 Kg
Hava İhtiyacı <i>Air Supply</i>	~ 15 m ³ /h



VENTİLLİ PAKETLEME MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ



Ventilli Un ve benzeri yüksek akışkanlıkta toz ürünlerin ventilli kraft torbalara 25 kg olacak şekilde otomatik, hassas ve hijyenik biçimde paketlenmesini sağlayan tam otomatik bir dolun makinesidir. Tüm işlemler el değmeden gerçekleşir, üretimde hız ve doğruluk sağlar.

Teknik Özellikler:

Ventilli torba dolun makinesi un, irmik, nişasta, süt tozu, toz kakao, soya unu, ekme katkı maddeleri ile alçı, çimento, yapı kimyasalları, bentonite, gübreler, tohumlar gibi ürünlerin orta ve yüksek yoğunlukta akıcılığı olan ürünlerin, ventilli kraft torbalara doldurulmasında kullanılır.

Ventilli dolun makinelerinin dozajlama sistemi, torbalanan malzeme özelliklerine göre değişik tiplerde olabilir. Torbanın istiflenen yerden taşınması ve doldurma ağızına takılması, unun tartılması, doldurulması v.b. tüm işlemler el değmeden tam otomatik olarak yapılmaktadır.

Makine dolun hızı, ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

Dolun ağızında torbayı sabitlemede pnömomatik mekanizma kullanılmaktadır. Operatör tarafından belirlenen set miktarına göre torba dolun işlemini gerçekleştirmektedir.

Paketlenecek ağırlık miktarına göre dolun işlemini ayarlayan ve dolunu gerçekleştiren, istenilen paket ağırlığına yaklaştıkça yavaşlayan bir hız kontrol sistemi bulunmaktadır. Dolun tamamlandığında, torba otomatik olarak taşıyıcı bant üzerine düşmektedir.

Otomatik hava ile dolun ağızı temizleme sistemi

PLC Kontrol ve kullanıcı dostu dokunmatik HMI ekran sayesinde kolay kullanım özelliği.

Reçete kontrolü ile farklı ürünlerde, farklı parametrelerle çalışarak hassas dolun imkanı

Kolay değiştirilebilir Hardox tipi türbin paletleri

Otomatik torba taşıma, takma, bırakma sistemi ile minimum işçilik

Filtre için bağlantı ağızı (1.000 m³/saat kapasiteli emişe uygun)

PLC tartım modül özelliği



Un

Flour



İrmik

Semolina



Şeker

Sugar



Çay

Tea



Diğer Toz

Other Powder



VALVE PACKAGING MACHINE GENERAL FEATURES

It is a full automatic filling machine that enables automatic, precise and hygienic packaging of high-fluidity powder products such as flour and similar high-fluidity powder products in 25 kg in ventilated kraft bags. All operations are untouched, providing speed and accuracy in production.

General Features:

Valve filling machine used for products with medium and high density fluidity such as flour, semolina, starch, milk powder, powdered cocoa, soy flour, bread additives and products such as gypsum, cement, building chemicals, bentonite, fertilizers, seeds, ventil kraft bags.

The dosing system of valve filling machines can be equipped with various dispensing nozzle and weighing modules depending on the properties of the packaged product. All processes - moving bags, weighing, unloading, holding the bag, turning, positioning, shaking the bag - are performed completely automatically without mechanical intervention.

Machine filling speed may vary depending on the density and fluidity of the product.

Pneumatic mechanism is used in bag mouth to fix the bag. Performs bag filling process according to set amount determined by operator.

There is a speed control system that adjusts filling according to the to the required amount of weight to be packed and slows down when the desired package weight is approached. When the filling is completed, the bag automatically falls on the conveyor belt.

Automatic filling port cleaning system with automatic air.

Easy operation thanks to PLC Control and user-friendly touch HMI display.

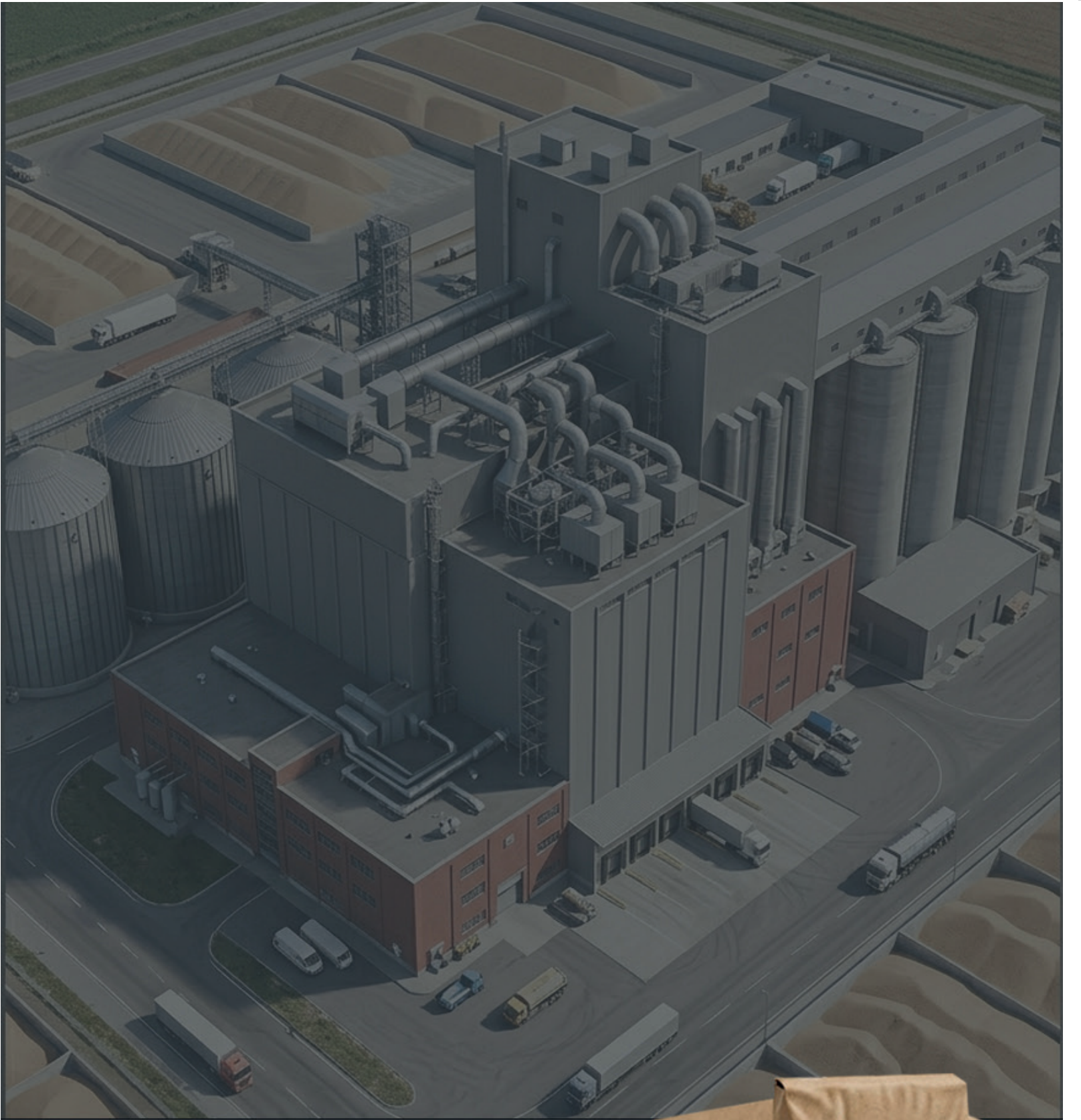
Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.

Easy to change Hardox type turbine pallets

Automatic bag handling, attachment, release system to minimum labor

The collector (mouth) of the filter connection (1000 m³/h capacity, suitable for suction)

PLC weighing module feature



KUSURSUZ ÜRETİM
DOĞRU KARARLA BAŞLAR !

PERFECT PRODUCTION
STARTS WITH THE RIGHT DECISION !

www.atara.com.tr



PARTNERLERİMİZ / OUR PARTNERS



SERTİFİKALARIMIZ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

